



**ORLEN LANGTEAM**  
**RACE**

**( 18.05.24 )**

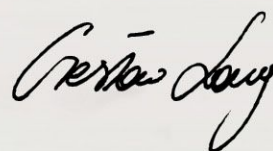
# DYPLOM



**PAWEŁ • BAŃ**

za ukończenie wyścigu  
ORLEN Lang Team Race  
w Arłamowie  
w czasie

**02:28:58.45**



Dyrektor Generalny Tour de Pologne

[www.langteamrace.pl](http://www.langteamrace.pl)

Sponsor Tytułarny



Partner/Gospodarz



Organizator

